



NEUHÄUSER

MAGNET- UND FÖRDERTECHNIK

① Scharnierbandförderer

② Transporteurs à chaînes charnières

③ Slat-band chain conveyor



DNV
Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001 • VDA 6, Teil 4
Umweltmanagementsystem zertifiziert nach: EN ISO 14001:2004

Scharnierbandförderer

Typ 7.038/7.063/7.100/7.160

NEUHÄUSER-Scharnierbandförderer sind automatisch arbeitende Transporteinrichtungen, die sich insbesondere zum Transport von Spänen, Schrott- und Stückgutteilen eignen.

Sie zeichnen sich durch eine Vielzahl von dezentralen Einsatzmöglichkeiten aus. Die Verwendung in zentralen Späne- oder Stanzschrott-Entsorgungsanlagen hat sich ebenfalls außerordentlich bewährt.

Wie in vielen anderen Bereichen bietet **NEUHÄUSER** auch auf dem Gebiet der Scharnierbandförderer unterschiedliche Modelle an. Für die Förderung von paketiertem Schrott oder großflächigen Blechabfallstücken gibt es **NEUHÄUSER-Scharnierbandförderer** auch in besonders robuster Ausführung.

Geeignet zum Nass- und Trockentransport.

Aufbau:

Der Scharnierbandförderer besteht aus:

- stabiler, geschlossener Tragkonstruktion
- starkem, endlosem Stahlscharnierband mit beidseitig wartungsarmen Buchsenförderketten
- überlappenden Seitenborden, die ein Eindringen von Teilen in den Kettenraum verhindern
- Antriebsstation, mit Getriebemotor und Kettenspannvorrichtung
- elektrischer Blockierschutzsicherung

NEUHÄUSER-Scharnierbandförderer werden standardisiert in unterschiedlichen Breiten und Höhen gefertigt.

Standardausführungen sind mit ein oder zwei Abwinkelungen (15–75°, je um 15° steigend) lieferbar.

Standardversionen:

Typ	Bandteilung	Bauhöhe
7.038	38 mm	141 mm
7.063	63 mm	213 mm
7.100	100 mm	390 mm
7.160	160 mm	570 mm

Alle Abmessungen sind im zugehörigen Maßblatt spezifiziert.

Für den Transport, zur Platzierung und zur späteren Lagefixierung besitzen alle **NEUHÄUSER-Scharnierbandförderer** Befestigungsgewinde an beiden Seitenwangen, die sich zum Anbringen von Stützkonstruktionen, Ösen oder Haken eignen.

Arbeitsweise:

Die zu transportierenden Teile werden an der Aufgabestelle entweder direkt auf das Band oder in den Aufnahmetrichter des **NEUHÄUSER-Scharnierbandförderers** geleitet. Für den kontinuierlichen Transport zum Abwurfpunkt sorgt das umlaufende Scharnierband mit seinen Mitnehmern und den beidseitigen Buchsenförderketten.

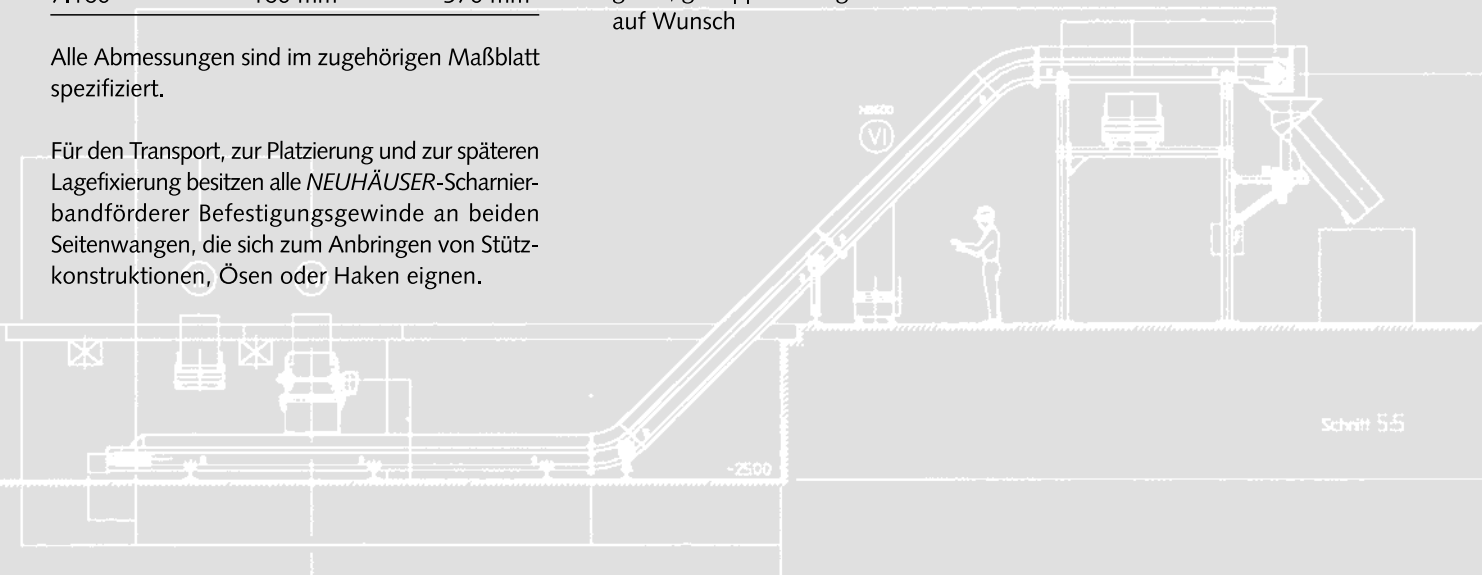
Die Bandgeschwindigkeit kann individuell bestimmt werden. Sie richtet sich nach Art, Menge und Beschaffenheit des Transportgutes.

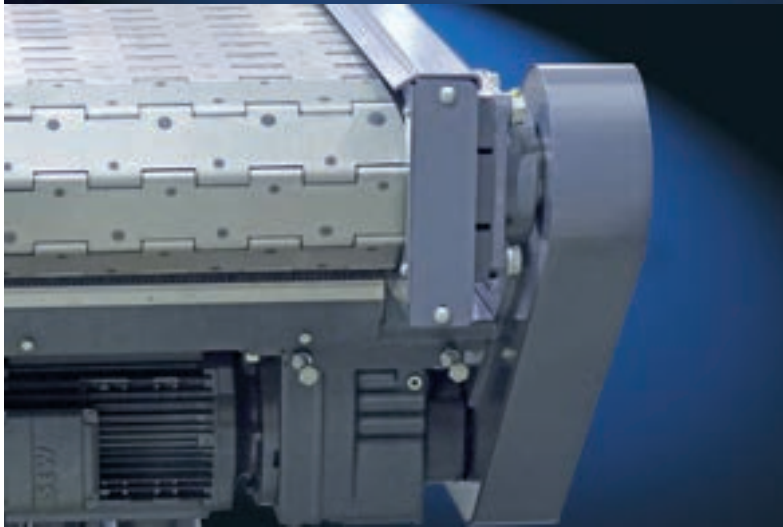
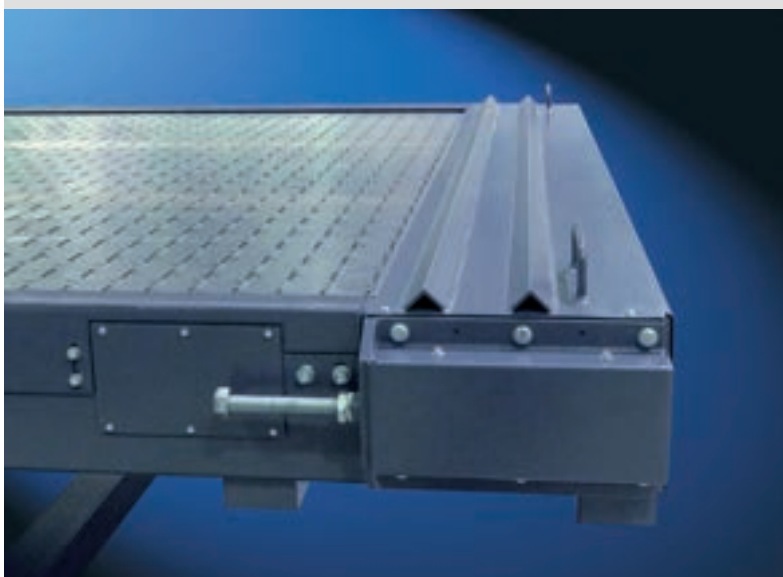
Vorteile:

Der **NEUHÄUSER-Scharnierbandförderer** zeichnet sich durch geringe Wartung und gleichzeitig hohe Zuverlässigkeit aus. Wichtige Gründe für seinen geringen Verschleiß sind die Verwendung eines erstklassigen Bandes sowie der Einsatz von doppelt gebuchsten Qualitätsketten.

Zubehör:

- elektrische Blockiersicherung
- elektrische Laufüberwachung
- Kühlmittelbehälter mit Pumpe
- rotierende oder fixierte Abstreifbürsten
- glatte, genoppte oder gelochte Bandoberfläche auf Wunsch





Typ 7.038

Bandteilung 38 mm

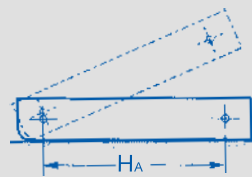
Dieser Förderer ist geeignet für den Transport von Spänen aller Art, von Teilen, Stanz- und Butzenschrott.

This conveyor is suitable for the transport of chips of all types, of parts, punching scrap and parts punched out.

Ce transporteur convient au transport de copeaux de toute nature, de pièces, de mitrailles de découpage et de mitrailles de perçage central.

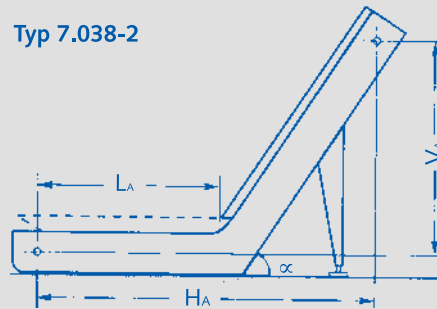
Typ 7.038-0

(gerade oder ansteigend)



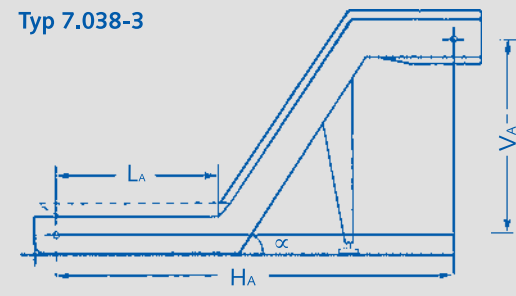
H_A = horizontaler Achsabstand
 V_A = vertikaler Achsabstand
 L_A = Aufgabelänge
 α = Steigungswinkel

Typ 7.038-2



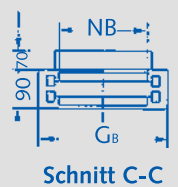
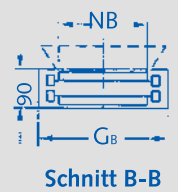
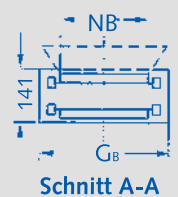
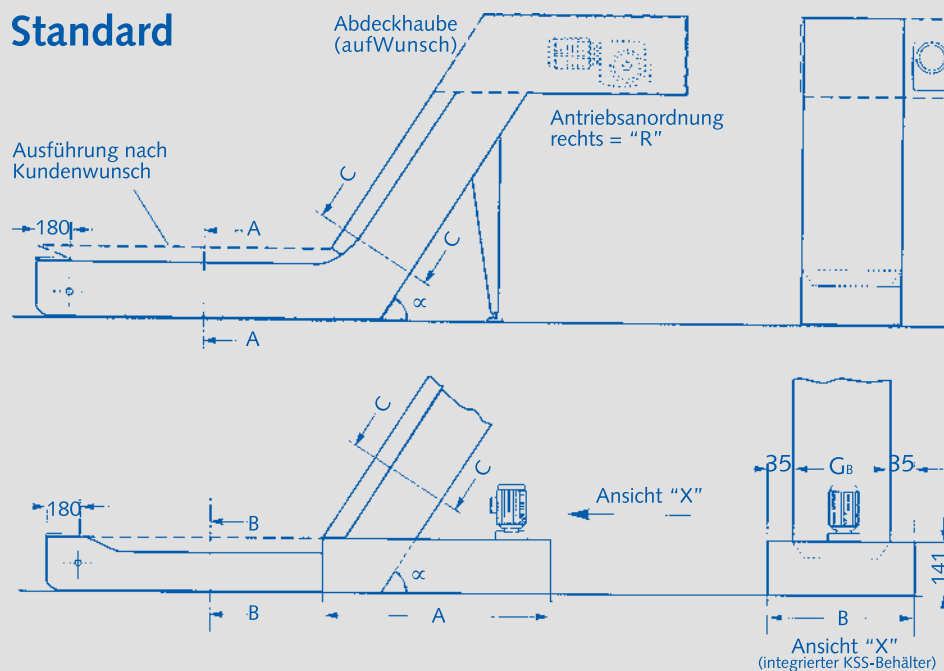
H_A = horizontal center distance
 V_A = vertical center distance
 L_A = feeding length
 α = angle of inclination

Typ 7.038-3



H_A = distance d'axe en axe horizontale
 V_A = distance d'axe en axe verticale
 L_A = Longueur d'alimentation
 α = angle d'inclinaison

Standard



Maßtabelle Standardausführungen
 Dimension table for standard designs
 Table métrologique types standard

NB				G _B	B	α				Sonderausführungen und -bandbreiten auf Anfrage. Alle Maße in mm
150	200	250	bis 1.000			30°	45°	60°	75°	

Special types and band widths upon inquiry. All dimensions in mm

Modèles et largeurs de bande hors série sur demande. Toutes les mesures en mm

Typ 7.063

Bandteilung 63 mm

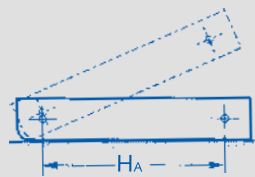
Dieser Förderer ist geeignet für den Transport von Spänen aller Art, von Teilen, Stanz- und Butzenschrott.

This conveyor is suitable for the transport of chips of all types, of parts, punching scrap and parts punched out.

Ce transporteur convient au transport de copeaux de toute nature, de pièces, de mitrailles de découpage et de mitrailles de perçage central.

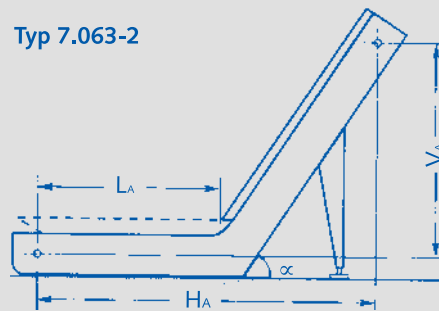
Typ 7.063-0

(gerade oder ansteigend)



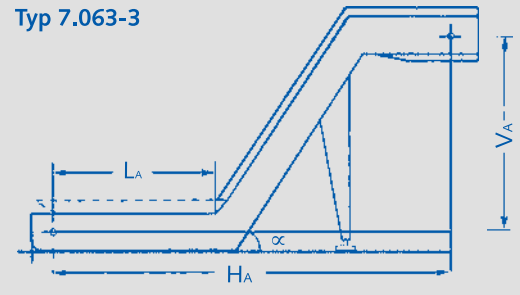
H_A = horizontaler Achsabstand
 V_A = vertikaler Achsabstand
 L_A = Aufgabelänge
 α = Steigungswinkel

Typ 7.063-2



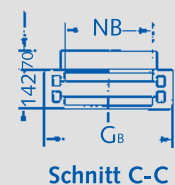
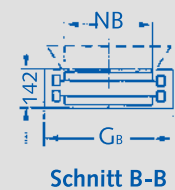
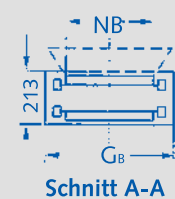
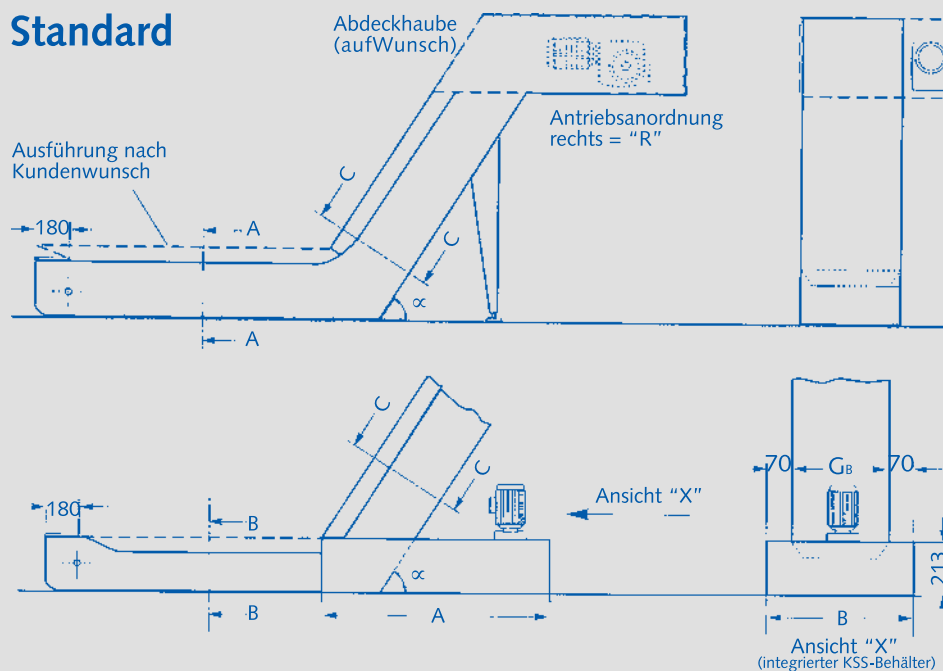
H_A = horizontal center distance
 V_A = vertical center distance
 L_A = feeding length
 α = angle of inclination

Typ 7.063-3



H_A = distance d'axe en axe horizontale
 V_A = distance d'axe en axe verticale
 L_A = Longueur d'alimentation
 α = angle d'inclinaison

Standard



Maßtabelle Standardausführungen
 Dimension table for standard designs
 Table métrologique types standard

NB				G _B	B	α				Sonderausführungen und -bandbreiten auf Anfrage. Alle Maße in mm
150	200	250	bis 1.500	NB+112	NB+252	30°	45°	60°	75°	

Special types and band widths upon inquiry. All dimensions in mm
 Modèles et largeurs de bande hors série sur demande. Toutes les mesures en mm

Typ 7.100

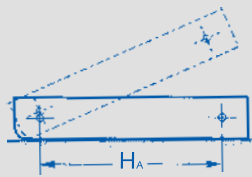
Bandteilung 100 mm

Dieser Förderer ist geeignet für den Transport von Spänen aller Art, von Teilen, Stanz- und Blechschrott.

This conveyor is suitable for the transport of chips of all types, of parts, punching scrap, and sheet steel scrap.

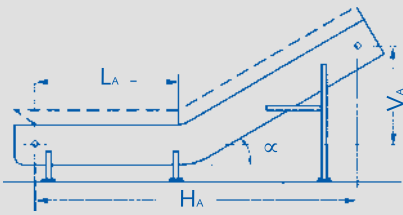
Ce transporteur convient au transport de copeaux de toute nature, de pièces, de mitrailles de découpage et de mitrailles de tôle.

Typ 7.100-0



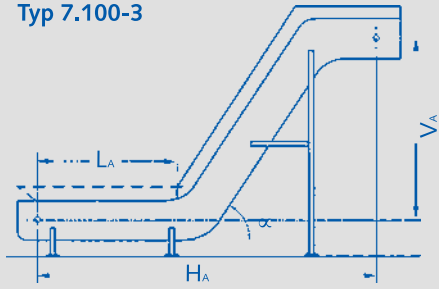
H_A = horizontaler Achsabstand
 V_A = vertikaler Achsabstand
 L_A = Aufgabelänge
 α = Steigungswinkel

Typ 7.100-2



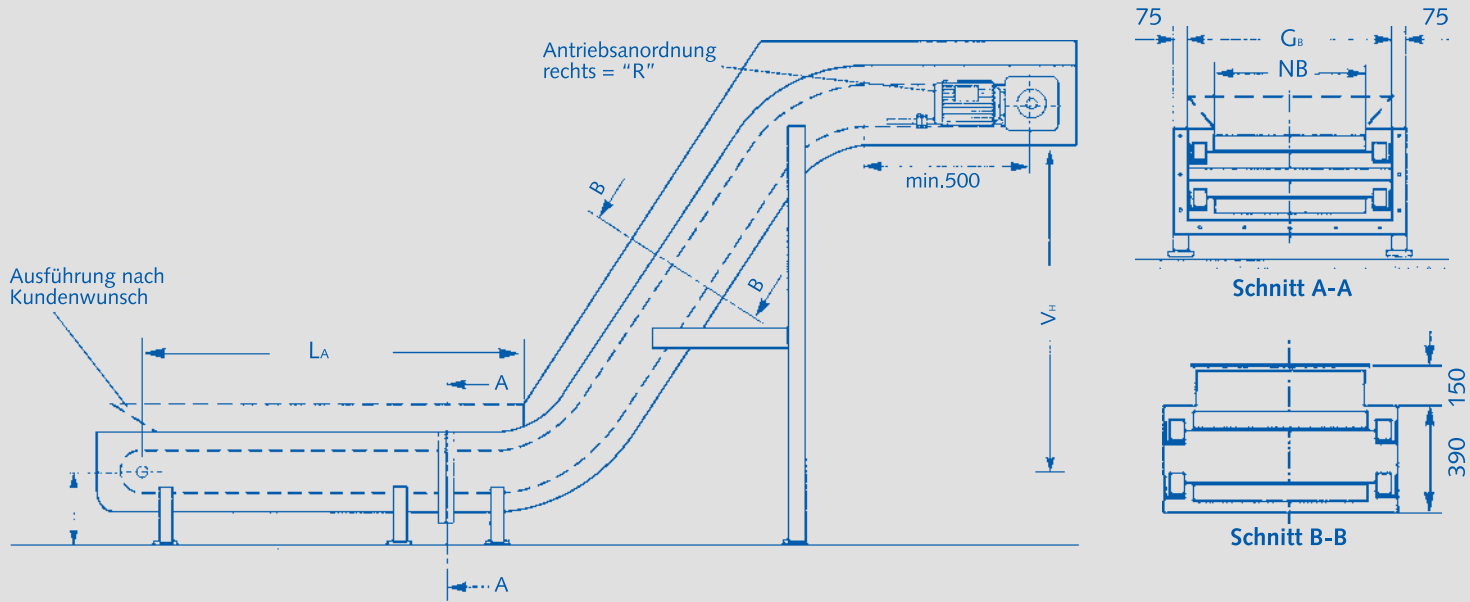
H_A = horizontal center distance
 V_A = vertical center distance
 L_A = feeding length
 α = angle of inclination

Typ 7.100-3



H_A = distance d'axe en axe horizontale
 V_A = distance d'axe en axe verticale
 L_A = Longueur d'alimentation
 α = angle d'inclinaison

Standard



Maßtabelle Standardausführungen
Dimension table for standard designs
Table métrologique types standard

NB	G_B	α				Sonderausführungen und -bandbreiten auf Anfrage. Alle Maße in mm
300 400 500 600 700 bis 2.000	NB+148	30°	45°	60°	75°	

Special types and band widths upon inquiry. All dimensions in mm
Modèles et largeurs de bande hors série sur demande. Toutes les mesures en mm

Typ 7.160

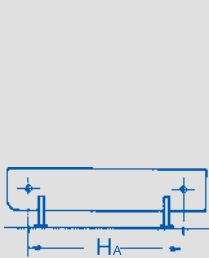
Bandteilung 160 mm

Dieser Förderer ist geeignet für den Transport von Spänen aller Art, von Teilen, Schrott, Müll, Altpapier u.a.m. über Förderstrecken bis ca. 150 m Länge. Er kann sowohl als Einzelförderer als auch in Aufbereitungsanlagen eingesetzt werden.

This conveyor is suitable for the transport of chips of all types, of parts, scrap, garbage, waste paper and much more over conveying lengths of up to 150 m. It can both be used as single conveyor and integrated in processing plants.

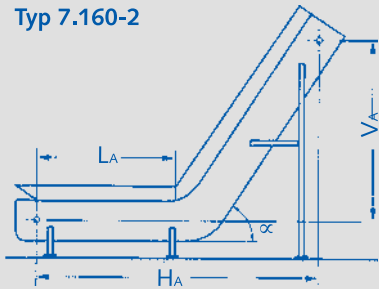
Ce transporteur convient au transport de copeaux de toute nature, de pièces, de mitrailles, d'ordures ménagères, de vieux papiers, etc., pour des distances de transport allant jusqu'à 150 m de longueur. Il est utilisé non seulement en tant que transporteur individuel, mais encore dans des installations de traitement.

Typ 7.160-0



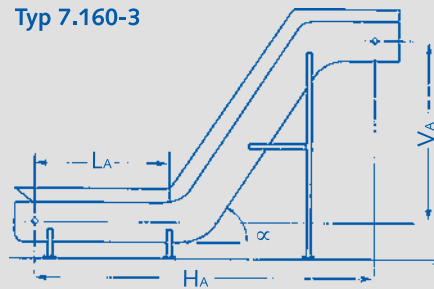
H_A = horizontaler Achsabstand
 V_A = vertikaler Achsabstand
 L_A = Aufgabelänge
 α = Steigungswinkel

Typ 7.160-2



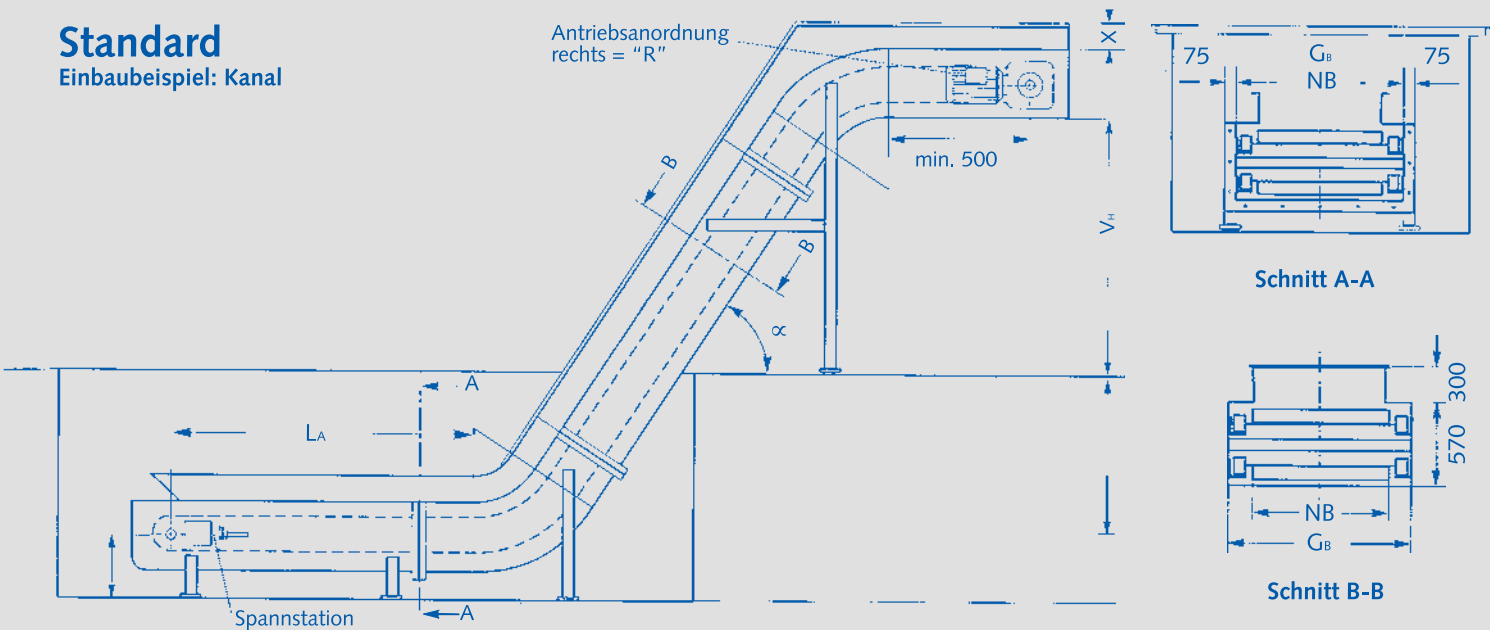
H_A = horizontal center distance
 V_A = vertical center distance
 L_A = feeding length
 α = angle of inclination

Typ 7.160-3



H_A = distance d'axe en axe horizontale
 V_A = distance d'axe en axe verticale
 L_A = Longueur d'alimentation
 α = angle d'inclinaison

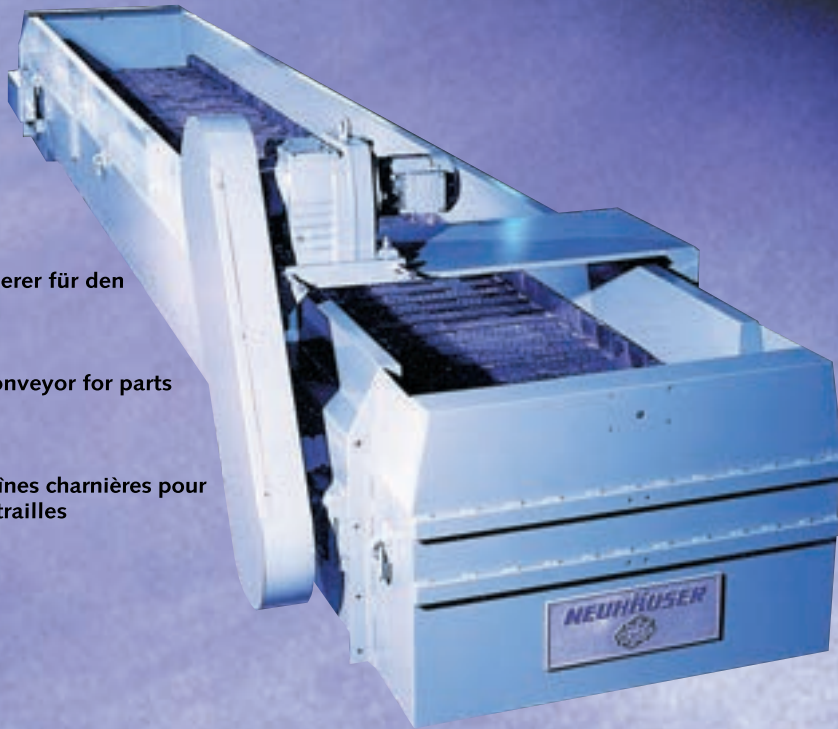
Standard Einbaubeispiel: Kanal



Maßtabelle Standardausführungen
Dimension table for standard designs
Table métrologique types standard

NB	GB	α				Sonderausführungen und -bandbreiten auf Anfrage. Alle Maße in mm
600 700 800 900 bis 2.000	NB+183	30°	45°	60°	75°	

Special types and band widths upon inquiry. All dimensions in mm
Modèles et largeurs de bande hors série sur demande. Toutes les mesures en mm



Typ 7.160-0
Scharnierbandförderer für den
Schrotttransport

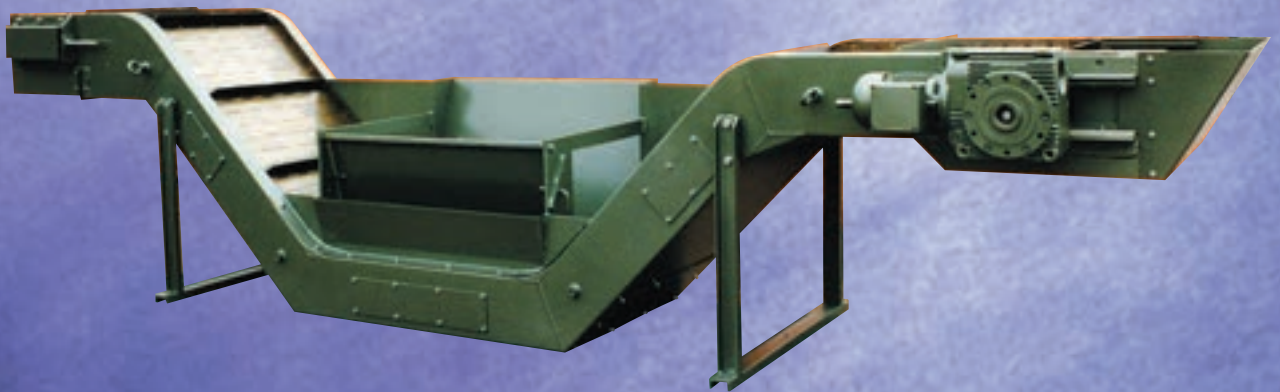
Type 7.160-0
Slat-band chain conveyor for parts
transport

Type 7.160-0
Transporteur à chaînes charnières pour
le transport de mitrailles

Typ 7.063-3
Scharnierbandförderer in
Sonderausführung für
Reversierbetrieb.

Type 7.063-3
Special-type slat-band chain
conveyor for reversing operation

Type 7.063-3
Transporteur à chaînes charnières
modèle spécial pour opération
réversible



Typ 7.100-3
Scharnierbandförderer für den Teiletransport.

Type 7.100-3
Slat-band chain conveyor for parts transport

Type 7.100-3
Transporteur à chaînes charnières pour le transport
de pièces



Slat-band chain conveyor

Types 7.038/7.063/7.100/7.160

NEUHÄUSER slat-band chain conveyors are automatically operating transport systems especially designed for the transport of chips, scrap, and single parts.

One outstanding feature of these conveyors is their suitability for a wide range of decentralized applications. They have also proved their worth in centralized chips or punching scrap disposal plants.

As in many other fields, NEUHÄUSER also offers different models of slat-band chain conveyors. For the transport of baled scrap or coarse plate scrap NEUHÄUSER slat-band chain conveyors of particularly rugged design are available.

They are suitable for wet and dry transport.

Design:

The slat-band chain conveyor comprises:

- a stable, closed supporting structure
- a strong, endless steel slat-band with low-maintenance bush roller chains at both sides
- overlapping side plates which prevent the ingress of parts into the chain duct
- a power unit, with geared motor and chain tensioner
- an electric antilock system

NEUHÄUSER slat-band chain conveyors are standardized and manufactured in different widths and heights.

Standard designs are available with one or two inclinations (15–75°, each rising in steps of 15).

Standard versions:

Type	Slat spacing	Overall height
7.038	38 mm	141 mm
7.063	63 mm	213 mm
7.100	100 mm	390 mm
7.160	160 mm	570 mm

All dimensions are specified in the respective dimension sheet.

For transport, positioning and subsequent fixing in position, all NEUHÄUSER slat-band chain conveyors are equipped with fastening threads at both side cheeks which permit the attachment of supporting structures, eyes or hooks.

Typ 7.063
Ausführung mit genopptem Band
Type 7.063
Design with knobbled belt
Type 7.063
Modèle à bande nopée

Operation:

At the feeding point, the parts to be transported are either loaded directly onto the conveyor or into the feed hopper of the NEUHÄUSER slat-band chain conveyor. The endless slat-band with its scrapers and the two bush roller chains ensures the continuous transport of the material to the discharge point.

The belt speed can be matched to the individual application. It depends on the type, quantity, and quality of the material transported.

Advantages:

An outstanding feature of the NEUHÄUSER slat-band chain conveyors is their low maintenance requirements and high level of reliability. They have excellent wear-resistance characteristics due to the use of a first-class band and the application of dual-bush roller chains.

Accessories:

- electric antilock system
- electric band run monitoring
- coolant container with pump
- rotating or fixed stripper brushes
- smooth, knobbled or perforated band surface upon request



Typ 7.100-2
in verstärkter Ausführung zum
Transport von paketiertem Schrott

Type 7.100-2
Reinforced design for the transport
of baled scrap

Type 7.100-2
Modèle renforcé destiné au
transport de mitrailles paquetées



Typ 7.160-3
Steiltransport auf einen Reversier-
förderer zur automatischen
Containerbefüllung

Type 7.160-3
Steep-incline transport on a
reversible conveyor for automatic
container filling operations

Type 7.160-3
Transport à forte pente sur un
transporteur réversible
destiné au chargement
automatique de conteneurs



Zubehör:
motorische Schwenkschurre zur
automatischen Containerbefüllung

Accessories:
motor-driven swivel chute for
automatic container filling
operations

Accessoires:
Goulotte tournante motrice
destinée au
chargement automatique de
conteneurs



Detail:
Antriebsstation Typ 7.063-3

Detail:
Power unit, type 7.063-3

Détail:
Station de commande type 7.063-3



Transporteurs à chaînes charnières

Type 7.038/7.063/7.100/7.160

Les transporteurs à chaînes charnières *NEUHÄUSER* sont des installations de transport fonctionnant de manière automatique et convenant en particulier au transport de copeaux, de pièces de mitraille et de charge isolée.

Ils se distinguent par de nombreuses possibilités d'emploi non-centrales. Cependant, avec du succès exceptionnel, leur utilisation dans des installations centrales d'évacuation de copeaux ou de mitrailles de découpage a également fait ses preuves.

Comme dans bien d'autres domaines, *NEUHÄUSER* offre de différents modèles de transporteurs à chaînes charnières. Pour le transport de mitrailles paquetées ou de pièces de rebuts de tôle de grosse surface il y a des transporteurs à chaînes charnières *NEUHÄUSER* de construction particulièrement robuste.

Appropriés au transport de matières humides et sèches.

Construction:

Le transporteur à chaînes charnières est composé des éléments suivants:

- une ossature stable fermée
- une chaîne charnière en acier robuste sans fin avec des chaînes transporteuses à douille des deux côtés ne nécessitant que très peu d'entretien
- des bords latéraux recouvrants évitant la pénétration de pièces dans l'espace des chaînes
- station de commande avec moto-réducteur et dispositif à tendre les chaînes
- dispositif antiblocage électrique

Les transporteurs à chaînes charnières *NEUHÄUSER* sont manufacturés de façon standardisée avec de différentes largeurs et hauteurs.

Des types standard sont livrables avec une ou deux inclinaisons (de 15-75°, ascendant respectivement de 15°).

Modèles standard:

Type	Ecartement des charnières	Hauteur
7.038	38 mm	141 mm
7.063	63 mm	213 mm
7.100	100 mm	390 mm
7.160	160 mm	570 mm

L'ensemble des dimensions est spécifié sur la fiche des dimensions respective.

Pour le transport, le placement et la fixation ultérieure de la position, tous les transporteurs à chaînes charnières *NEUHÄUSER* disposent de filets de fixation sur les deux joues appropriés à l'installation de charpentes d'appui, d'œillets ou de crochets.

Fonctionnement:

A la station d'alimentation, les pièces à transporter sont conduites soit directement sur la bande, soit dans l'entonnoir d'alimentation du transporteur à chaînes charnières *NEUHÄUSER*. La chaîne charnière tournante avec ses entraîneurs et les chaînes transporteuses à douilles des deux côtés assure le transport continu jusqu'au point de déchargement.

La vitesse de la bande se laisse régler selon les besoins. Elle dépend du type, de la quantité et de la nature des matériaux transportés.

Avantages:

Le transporteur à chaînes charnières *NEUHÄUSER* se distingue non seulement par un entretien minime mais encore par une fiabilité élevée. D'autres critères importants pour son usure réduite sont l'utilisation d'une bande de première qualité ainsi que l'emploi de chaînes de qualité à douilles doubles.

Accessoires:

- dispositif antiblocage électrique
- surveillance électrique de marche
- récipient de produit réfrigérant avec pompe
- brosses racleuses rotatives ou fixées
- surface de bande lisse, nopée ou perforée, sur demande



NEUHÄUSER-Produktprogramm

Späneentsorgung

- Permanentmagnetische Späneförderer
- Scharnierband-, Kratzerförderer

Transporteinrichtungen

- Permanentmagnetische Stückgutförderer
- Gurtbandförderer
- Kronenkorkenförderer
- Zahnriemenförderer
- Stahldrahtgliederbandförderer
- Plattenbandförderer
- Rollen, Rollengänge
- Schrottentsorgungsanlagen
- Kurvenbandförderer

Automation

- Magnet-Stapelanlagen
- Vakuum-Stapelanlagen
- Magnet-Vakuum-Kombinationen
- Entstapelanlagen/Platinenlader (Destacker)
- Teleskopierbare Entnahme-/Zuführförderer
- Zentriertische
- Taktbandförderer
- Sortiereinrichtungen
- Zahnriemen- und Gurtbandförderer
- Coilabwickel-/Coilaufwickelförderer
- Platinenwäscher

Magnetsysteme

- Permanentmagnetisch schaltbare Haftsyste-me bzw. Kompensationsmagnetsysteme
- Elektromagnetsysteme
- Blechspreizmagnete, permanentmagnetisch/elektrisch
- Permanentmagnetisch schaltbare Magnetsysteme mit 100 % Einschalt-dauer

Separiereinrichtungen

- Plattenfänger
- Filterroste
- Separierschächte
- Scheidewalzen, Separierrutschen
- Überbandmagnete
- Permanentmagnetische Bandrollen

Kühlmittelaufbereitung

- Kompaktbandfilter mit integrierter Scheidewalze
- Magnetfilterautomaten
- Papierbandfilter

NEUHÄUSER

Magnet- und Fördertechnik GmbH
Scharnhorststraße 11-16
D-44532 Lünen
Germany
Fon +49(0)23 06/949-0
Fax +49(0)23 06/949-241
contact@neuhaeuser.com
www.neuhaeuser.com

