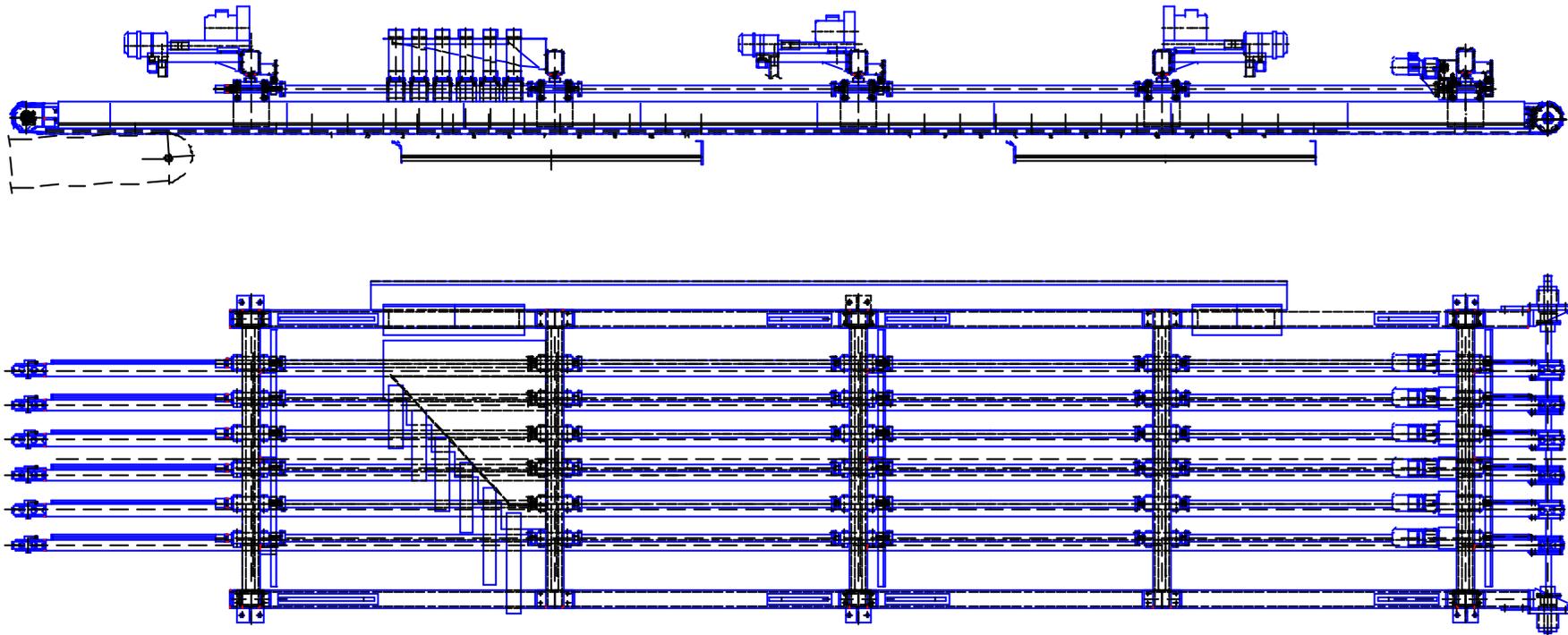


Automatisieren mit *NEUHÄUSER VACUTEC-Förderern*



6-fach Vakuumförderkombination

NEUHÄUSER

MAGNET- UND FÖRDERTECHNIK GMBH
SCHARNHORSTSTRASSE 11 - 16
D - 44532 LÜNEN

TEL +49 (0)2306/ 949-0
www.neuhaeuser.com

FAX +49 (0)2306/ 949-241
contact@neuhaeuser.com

Der **NEUHÄUSER VACUTEC-Förderer** ist für den Transport von unterschiedlichsten planebenen Materialien, wie z.B. Aluminium, Edelstahl, Messing, Kupfer, Kunststoff, Glas, Pappkarton etc. geeignet.

Aufbau und technische Beschreibung:

Die Förderer sind als Zahnriemenförderer ausgeführt; da Schlupf ausgeschlossen ist, können Positionieraufgaben bewältigt werden.

Auf der Transportseite des Riemens sind **Vakuumsaugnäpfe** aufgebracht, die durch den Riemen versorgt werden.

Da diese Vakuumsaugnäpfe eine leichte Beweglichkeit zur Riemenoberfläche aufweisen, ist eine sehr gute Abdichtung der „Saugerlippe“ zum ebenen Transportgut gewährleistet. Selbst leichte Oberflächenunebenheiten stellen kein Transportproblem dar. Den Schutz dieser Saugnäpfe übernehmen zwei seitlich angebrachte Sicherheitsprofile.

An der Riemenunterseite befinden sich mittig zwischen den Riemenzähnen die Dichtlippen, die den Riemen zu einem beschichteten Führungsprofil abdichten. In diesem Führungsprofil befinden sich segmentierte „Vakuum-Versorgungskanäle“. Durch die besondere Ausbildung des Zahnriemens und der extrem gleitfähigen Beschichtung der Führungsleisten entsteht kein Abrieb über die gesamte Transportstrecke.

Die Tragkonstruktion jedes einzelnen Förderers besteht aus einem stranggepreßten Aluminiumprofil, das gleichzeitig als Luftspeicher genutzt wird. Das Zahnriemen-führungsprofil ist hiermit verschraubt.

Jeder Förderer ist mit einer eigenen Antriebs- und Spannstation ausgestattet. Der parallele Betrieb der Förderer erfolgt durch eine gemeinsame Ball-Spline-Welle (Kugelkeilwelle).

Hierdurch ist im Bedarfsfall eine einfache Verstellbarkeit der Vakuumförderer gewährleistet; dies ist im allgemeinen notwendig, um die Förderer an die Platinenabmessungen anzupassen. Die Auflagerung der einzelnen Förderer erfolgt durch jeweils einseitig angeordnete Konsolen. Hier können Verstellspindeln und zugehörige Führungen/ Energiekettenhalter etc. montiert werden.

Bei Bedarf liefert **NEUHÄUSER** die komplette Fördererkombination mit Traggestell, komplett installiert und geprüft - anschlußfertig.

Projektierungshilfen

Für die Projektierung einer

■ **NEUHÄUSER** - Vakuumförderer - Kombination

oder einer

■ **NEUHÄUSER** - Magnetförderer - Kombination

oder einer

■ **NEUHÄUSER** - Vakuum-/ Magnetförderer - Kombination

sind folgende Angaben erforderlich:

	<i>Magnetförderer</i>	<i>Vakuumförderer</i>	
Anzahl Förderer • nachrüstbar	Stück
Fördererlänge	mm
Anzahl Stapelstellen	Stück
Mehrfachstapel/ Stapelstelle	• ja • nein	• ja • nein	
Transportleistung (bei max./ min. Platinenlänge)	min. max.	min. max.	Platinen/ min.
Transport- geschwindigkeit	min. max.	min. max.	m/ min.
Beschleunigung/ Verzögerung	max.	max.	m/sec ²
Transportart	• kontinuierlich • diskontinuierlich	• kontinuierlich • diskontinuierlich	
Platinendicke	min. max.	min. max.	mm
Platinenbreite	min. max.	min. max.	mm
Platinenlänge	min. max.	min. max.	mm
Platinenwerkstoff	• ferromagnetisch	• nichtferromagnet. (Dichtekg/dm ³)	
Platinenformen	• trapezförmig	• rechteckig	• dreieckig
Platinenoberfläche	• planeben • glatt	• beölt	• porös